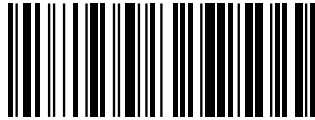


Datenblatt für: 1000115219

1000115219 BÖHLER Stabelektrode Phoenix CEL 70 E 42 2 C 2 5



BÖHLER Stabelektrode Phoenix CEL 70 E 42 2 C 2 5
 3,2x350mm unlegiert · Normbezeichnung: EN ISO 2560-A: E 42 2 C 2 5 EN ISO 2560-B: E 4310 A AWS A5.1 / SFA-5.1: E6010 AWS A5.1M: E4310 unlegiert · zelluloseumhüllt ·
 Pipelineschweißungen Eigenschaften und Anwendungsgebiete: Stabelektrode für die Fallnahtschweißung von Rohrrundnähten (Pipelines) · geeignet für Hotpass, Füll- und Decklagen · ebenfalls geeignet für die Schweißung der Wurzellage · hohe Wirtschaftlichkeit gegenüber Steignachtschweißung auch in Kombination mit basischen Fallnahtelektroden · besonders geeignet für das Schweißen der Wurzellage (DC -), auch in steigender Position Grundwerkstoffe: S235JR, S275JR, S235J2G3, S275J2G3, S355J2G3, P235GH, P265GH, P355T1, P235T2- P355T2, L210NB - L390NB, L290MB - L390MB, P235G1TH, P255G1TH L210NB-L385NB, L290MB-L385MB, P235G1TH, P255G1TH Wurzel bis L555NB, L555MB API Spec. 5 L: A, B, X 42, X 46, X 52, X 56, Wurzel bis X 80 Zulassungen: TÜV (00247), DB (10.014.79), ABS, LR, DNV, CE Stromart = DC (+)Minuspol für Wurzel · Preise per Kilogramm
 Eigenschaften: · Inhalt: 330 Stück · Legierung: unlegiert Der Stoff oder das Gemisch ist nicht gefährlich gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP).

Art.Nr. (L)	A00432435
Art.Nr. (H)	1000115219
EAN / Barcode	 4038588469304
Ihr Preis	45,95 € / kg

Verkaufsinformationen

Preiseinheit	1
Mengeneinheit	kg
Verpackungseinheit	1
Inhalt	1 kg
Mindestabnahmemenge	1

Produktdaten

GHS	none
-----	------

Weitere Bilder

